

AMP500.1H AMPLIFICADOR LÍNEA 100V 1 x 500 W CLASE D AUDIOPHONY PA

Código 204/H11633
EAN13: 3662009027128

Descripción

AMP500.1H

El AMP500.1H es un amplificador de alto voltaje de clase D compacto y potente, ideal para instalaciones fijas.

- Potencia de salida: 500 W
- Compatible con líneas de 70 V/100 V
- Clase D para una eficiencia energética óptima
- Diseño compacto para una fácil integración
- Control de volumen integrado
- Indicadores LED de señal, clip y protección
- Conexiones de entrada y salida a través de conectores Euroblock para una instalación segura y rápida

Este amplificador de diseño exclusivo está diseñado para ofrecer un rendimiento confiable y una calidad de sonido excepcional en una variedad de aplicaciones de instalación fija.

Especificaciones técnicas:

- Potencia a 100 V: 500 W
- Potencia a 70 V: 500 W
- Sensibilidad de entrada: 0,9 - 1,1 V (0 +/- 1 dBV)
- Impedancia de entrada: 20 kΩ balanceada, 10 kΩ no balanceada
- Respuesta de frecuencia: 100 Hz - 20 kHz
- Ganancia de tensión (100 V): 40 dB
- THD+N: $0,1\%$ • S/N: > 95 dB
- Factor de amortiguamiento: > 200
- Circuito de alimentación: fuente de alimentación conmutada de clase D
- Alimentación: CA 220-240 V, 50/60 Hz
- Protecciones: cortocircuito, circuito abierto, térmica, limitador, ultrasónico y radiofrecuencia
- Conexiones: entrada 2x Euroblock GND + - y salida 2x Euroblock + -
- Controles: interruptor ON/OFF del panel frontal y control de volumen, selector 70/100 V en la parte trasera
- Luces indicadoras: señal: LED verde, clip: LED rojo, alimentación: LED verde, protección: LED rojo



- Refrigeración: mediante ventilador regulado
- Dimensiones: 483 x 44 x 360 mm (1U 19 pulgadas)
- Peso: 5,0 kg

Fotos

